

0 4 FEB 2005

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

REC'D 01 DEC 2003

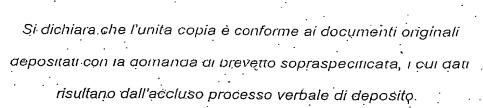
WIPO

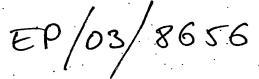
PCT

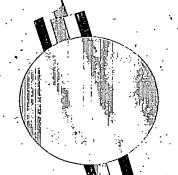
Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

Invenzione Industriale

TO2002 A 000701







IL DIRIGENTE

Dr.ssa Paola Giuliano

BEST AVAILABLE COPY

	•				. Caso C335		[
FFICIO ITA	LIANO B	ELL'INDU REVETTI É A TO PER INVE	STRUMAL COMMERCIMARCHI MA NZIONE INDUSTRIALE, DEPOSIT	O E DELL'ARTIGIANA O RISERVE, ANTICIPATA AC		PUBBLICO	marca da bollo
RICHIEDEN	•			_,			L
1) Denomina	azione (FC	:1					
Rasidenz	n PA	RIS - FR -	·			ببببب	
e) Denomina	ezione L						
Residenz	28 L	·			codice	ليبيب	لسيسيا
PAPPRESE	NTANTE DE	L RICHIEDENT	E PRESSO L'U.J.B.M.				•
ognoma e n	ome (FRA	NZOLIN L	ilgl e altri		cod. fiscel	<u>. L </u>	Luiinil
enominazio	ne studio di s	appartenenza	ISTUDIO TORTA S.r.I.				
ta LVio	otti			100,91 chts TORINO		cap [1,0,1	2.1 (prov) ITIC
OMICILIO I	ELETTIVO d	destinatario	L				
rta L				ama L		cap L	لنا (prov) لنا
TTOLO			classe proposta (sez/cl/scl)	gruppo/sottogruppo لـــــــــــــــــــــــــــــــــــ	تثنا ليب	J	
NNETTC	ORE ELE	TTRICO					J`
					···		
		··					
ICIDATA -	ACEC:INT	ITÀ AL PUBBLI	ee eil vali		1 1.1 2.1	1	
NYENTORI	DESIGNAT	n .	CO: SI LI NO LI ognome nome	SE ISTANZA; DATA	البالبا. ووو	Nº PROTOCOLL nome nome	لبىسىاه
	A David	е	-	3)			
	RD Fau	sto		· 4) L			
RIORITÀ			- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	an	SCIOGLIMENT	O RISERVE
nazione d	o organizzazi	one	tipo di priorità nume	ro di domanda data di deposito	allegato S/R	Data	N° Protocollo
ـــــا (ا لــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	التااليا لــــا	الانتتا	لنا لنا لنا	السسسا
) L] [الباالنا للسلما	الالتتاا	لبالبالبا	التستيا
entro ai	Bilitato d	i raccolta c	OLTURE DI MICRORGANISMI, denomi	Inazione L			
		· ·	<u>-</u>		·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
						·	
CUMENTAZ	IONE ALLE	GATA					111 PER 152
N. es.						SCIOGLIMENT Data	O RISERVE Nº Protocolio
1) 12	PROV	n. pag. 12,8	riassunto con disegno principale, desc	• •		الناالناالنا	السساا
2) [2]	PROV)	n. tav. (Q:4)	disegno (obbligatorio se citato in descri			الباالباالبا	التستنا
3). []	RIS	•	lettera d'incarico, procura o riferimento		1	الباالباالبا	السيسا
4) [1]	RIS		designazione inventore	4.54 647-640 644 547-640 647-640 647-640 647-640 647-640 647-640 647-640 647-640 647-640	***************************************	الناالنا النا	السسسا
.5) []	RIS		documenti di priorità con traduzione in			confronta singole priorità	
نا (6	RIS	•	autorizzazione o atto di cessione	-4 ⁴⁶ -00*** +52,142,000 JBG 9-09 \$190 f 1-2,105 (500 \$1,000 \$1,000 \$2,100 \$2,100 \$2,100 \$2,100 \$2,100 \$2,100 \$2		التااليااليا	. لتسبيا
7). [nominativo completo del richledente	•			
			ecentonovantuno/80		£200	()	obbligatorio
		8 2,002	FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I)		160m	<u></u>	
ntinua sy			<u> </u>	FRANZOLIN Luic	<u> </u>		
PRESENTI	E ATTO SI R	ICHIEDE COPIA	AUTENTICA SUNO SIL				
··			TORINO	<u> </u>	·····		
		CIO IND. ART.	415 0 0		70 4		codice 10,11
EALE DI DI	erosmo emiladue	NUMERO DI DO		UZAOOQ	701	, .a.	: :aata
	·		· -	no sei	TIE		josto
			presentato a me sottoscritto la presente d	omanda, corr	i eggintivi per la co	incessione del brevetto s	oprariportato.
ANNOTAZIO	oni värie d	ELL'UFFICIO P	OGANTE				
							
	·						
20-1-19		nerpassve			A STATE		
17	1)00	DESTANTE		10,33 Euro	A / En	COMIGIOS	AMTE
	SOAG VIAL	4 Y / 7					

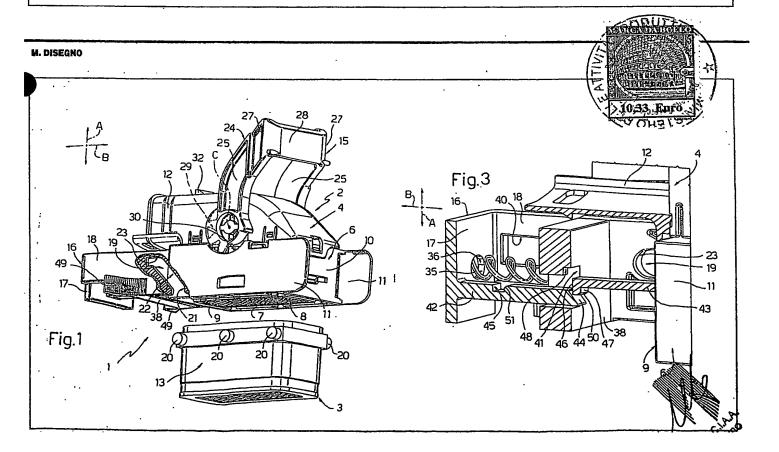
RIASSUNTO INVE	NZIONE CON DISEGNO PROMINE	142:14:40	
MIMERO DOMANDA	REG.A	DATA DI DEPOSITO (0,6) , (0,8) , (2,0,0,2)	
NUMERO BREVETTO -	40 2002 A000 70 11	DATA DI RILASCIO	
A. RICHIEDENTE (I)	•		
Denominazione	FCI		
Residenza	PARIS - FR -		
D. TITOLO CONNETTORE	ELETTRICO	·	
i			
			_

(gruppo/sottogruppo)

Classe proposta (sez/cl/sci/)

L. RIASSUNTO

Viene descritto un connettore elettrico (2) provvisto di un involucro (4) isolante definente una pluralità di cavità aventi assi paralleli ad una prima direzione (A) di accoppiamento del connettore (2) con un connettore complementare (3) ed atte ad alloggiare rispettivi terminali elettrici, di una slitta (16) accoppiata con l'involucro (4) in modo scorrevole in una seconda direzione (B) ortogonale alla prima direzione (A) e provvista di primi elementi di impegno (19) a camma riceventi rispettivi secondi elementi di impegno (20) del connettore complementare (3) per produrre un moto di accoppiamento relativo tra i connettori (2, 3) lungo la prima direzione (A) a seguito di una traslazione della slitta (16) lungo la seconda direzione (B), e mezzi di vincolo rilasciabili (42, 43, 45, 47, 31, 32) per definire una posizione di montaggio completo della slitta (16) con l'involucro (4), e di mezzi elastici (35) generanti un carico elastico sul connettore complementare (3) in fase di accoppiamento con l'involucro (4) per determinare l'espulsione del connettore complementare (3) stesso in caso di mancato completamento della corsa di accoppiamento della slitta (16) con l'involucro (4). [Figure 1 e 3]



2002 A000701

DESCRIZIONE

del brevetto per invenzione industriale
di FCI,

di nazionalità francese,

con sede a 75009 PARIS (FRANCIA),

53, RUE DE CHÂTEAUDUN

Inventori: TESTA Davide, GIRARD Fausto

*** **** ***

La presente invenzione si riferisce ad connettore elettrico е particolarmente, non esclusivamente, ad un connettore elettrico a spina atto ad accoppiarsi con un connettore elettrico complementare a presa per formare un'unità di connessione elettrica ad elevato numero di vie del tipo utilizzato per collegamento di un impianto elettrico ad una centralina elettronica.

Sono note unità di connessione del tipo suddetto, i cui connettori comprendono rispettivi involucri isolanti definenti relative pluralità di cavità per l'alloggiamento di terminali elettrici maschio e, rispettivamente, femmina atti ad accoppiarsi tra loro.

Generalmente, tali unità di connessione comprendono un dispositivo di accoppiamento a leva e slitta azionabile manualmente una volta che i connettori a spina ed a presa sono accostati tra loro per permettere.

l'accoppiamento tra i connettori stessi con sforzo ridotto.

Il dispositivo di accoppiamento comprende essenzialmente una slitta montata in modo scorrevole entro l'involucro del connettore a spina in una direzione di scorrimento ortogonale ad una direzione di accoppiamento dei connettori, ed una leva di azionamento incernierata al suddetto involucro ed accoppiata alla slitta.

Secondo una forma di realizzazione relativamente comune, la slitta è sagomata a C ed è costituita da una parete di testa ortogonale alla direzione scorrimento, da una coppia di pareti laterali estendentisi ortogonalmente da rispettivi bordi estremità opposti della parete di testa stessa ed atte a scorrere lungo relative pareti laterali dell'involucro del connettore a spina. Ciascuna parete laterale della slitta è provvista di una pluralità di scanalature a camma riceventi rispettivi pioli esterni del connettore a presa per produrre un moto di impegno relativo tra i connettori a spina ed a presa lungo la direzione di accoppiamento a seguito di una traslazione della slitta nella direzione di scorrimento.

La slitta è normalmente trattenuta da mezzi di bloccaggio temporaneo, ad esempio elementi di aggancio

rilasciabili, in una posizione di pre-montaggio, in cui è parzialmente inserita all'interno dell'involucro del connettore a spina, ed è atta ad essere spostata in una posizione di completo inserimento nell'involucro stesso per effetto di una rotazione della leva di azionamento intorno al proprio asse di cerniera da una posizione sollevata ad una posizione abbassata.

Alla posizione abbassata della leva e, conseguentemente, alla posizione di completo inserimento della slitta corrisponde generalmente una condizione di accoppiamento completo tra i terminali femmina e maschio dei due connettori.

Tuttavia, qualora uno o più terminali erroneamente montati all'interno dei relativi involucri, potrebbe accadere che la slitta e la leva siano comunque forzate a raggiungere rispettivamente la posizione di inserimento completo e la posizione abbassata, ad esempio provocando la rottura o la deformazione di parti contatto. In questo caso, l'errato montaggio dei terminali potrebbe sfuggire alle verifiche di collaudo, ad esempio perché la posizione del terminale stesso è tale da determinare un contatto elettrico, in uso, per quanto incerto. In applicazioni in cui i connettori sono soggetti vibrazioni, come ad esempio autoveicoli, tale contatto incerto sicuramente

10.33 Euro

destinato ad interrompersi, nel tempo, con le evidenti consequenze che da ciò possono derivare.

Scopo della presente invenzione è la realizzazione di un connettore elettrico, il quale consenta di ovviare all'inconveniente connesso con i connettori noti e sopra risulti, nel contempo, semplice specificato, е economico da realizzare e montare e di limitato ingombro complessivo.

Il suddetto scopo è raggiunto dalla presente invenzione, in quanto essa è relativa ad un connettore elettrico comprendente un involucro isolante definente una pluralità di cavità aventi assi paralleli ad una con un connettore complementare ed atte ad alloggiare rispettivi terminali rispettivi terminali elettrici, una slitta accoppiata con il detto involucro in modo scorrevole in una seconda direzione ortogonale alla detta prima direzione provvista di primi elementi di impegno a camma riceventi rispettivi secondi elementi di impegno connettore complementare per produrre accoppiamento relativo tra i detti connettori lungo la detta prima direzione a seguito di una traslazione della detta slitta lungo la detta seconda direzione, e mezzi di vincolo rilasciabili per definire una posizione di montaggio completo della detta slitta con

involucro, caratterizzato dal fatto di comprendere, inoltre, mezzi elastici generanti un carico elastico sul connettore complementare in fase di accoppiamento con il detto involucro per determinare l'espulsione del connettore complementare stesso in caso di mancato completamento della corsa di accoppiamento della detta slitta con il detto involucro.

Per una migliore comprensione della presente invenzione, viene descritta nel seguito una preferita forma di attuazione, a puro titolo di esempio non limitativo e con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

la figura 1 è una vista prospettica esplosa di un'unità di connessione elettrica formata da un connettore elettrico a spina realizzato secondo la presente invenzione e da un connettore elettrico a presa di forma complementare;

la figura 2 è una vista laterale del connettore elettrico a spina di figura 1;

la figura 3 è una vista prospettica, in scala ingrandita ed in parziale sezione, di un particolare del connettore elettrico a spina delle figure 1 e 2;

la figura 4 è una vista laterale del connettore elettrico a spina delle figure 1 e 2, in una diversa configurazione operativa;

la figura 5 è una vista prospettica in parziale sezione del particolare di figura 3 nella configurazione operativa di figura 4 del connettore elettrico a spina secondo l'invenzione;

la figura 6 è una vista prospettica in parziale sezione del particolare di figura 3 durante il passaggio alla configurazione di figura 5;

la figura 7 è una vista prospettica in scala ingrandita del connettore elettrico a spina di figura 1, in un'ulteriore configurazione operativa; e

la figura 8 è una vista prospettica in parziale sezione del particolare di figura 3 nella configurazione operativa di figura 7 del connettore elettrico a spina secondo l'invenzione.

Con riferimento alla figura 1, è indicata nel suo complesso con 1 un'unità di connessione elettrica ad elevato numero di vie, in particolare il collegamento di una centralina elettronica (non illustrata) ad un impianto elettrico di un veicolo (anch'essi non illustrati).

L'unità 1 comprende un primo connettore 2 a spina (illustrato anche nelle figure 2, 4 e 7) ed un secondo connettore 3 a presa atti ad essere accoppiati tra loro lungo una direzione A.

Il connettore 2, realizzato secondo la presente

invenzione, comprende un involucro 4 isolante in materiale plastico definente una pluralità di cavità (non visibili nelle figure allegate) aventi assi paralleli alla direzione A ed atte ad alloggiare rispettivi terminali elettrici femmina (di tipo noto e non illustrati) agganciati nelle cavità stesse in modo noto e collegati a relativi cavi elettrici (anch'essi di tipo e non illustrati).

L'involucro 4 comprende un corpo principale 6 sostanzialmente parallelepipedo cavo definente un'apertura 7 di estremità per l'inserimento del connettore 3 e provvisto internamente di un blocco 8 di supporto dei terminali femmina anch'esso di forma sostanzialmente parallelepipeda, all'interno del quale sono ricavate le sopra menzionate cavità.

In particolare, il corpo principale 6 è formato da una coppia di pareti di testa 9, 10, rispettivamente frontale e posteriore, e da una coppia di pareti laterali 11 ortogonali alle pareti di testa 9, 10 e delimitanti, insieme alle pareti di testa 9, 10 stesse, l'apertura 7 di ricevimento del connettore 3.

L'involucro 4 comprende, inoltre, un guscio 12 esterno accoppiato sul corpo principale 6 dalla parte opposta dell'apertura 7 ed attraversato dai cavi elettrici di collegamento con i terminali femmina

portati dal blocco 8.

Il connettore 3, descritto nel seguito soltanto per quanto necessario alla comprensione della presente invenzione, comprende, a sua volta, un involucro 13 isolante, di forma sostanzialmente parallelepipeda cava, convenientemente realizzato di pezzo con la scatola esterna (non illustrata) della centralina elettronica, ed alloggiante una pluralità di terminali elettrici maschio (di tipo noto e non illustrati) estendentisi parallelamente alla direzione A e collegati a relativi cavi elettrici (anch'essi di tipo noto illustrati). L'involucro 13 definisce un di ricevimento del blocco 8 del connettore 2, nel quale sporgono rispettive porzioni di contatto dei terminali maschio.

L'unità 1 comprende, inoltre, un dispositivo di accoppiamento 15 a leva e slitta, il quale è atto a permettere l'accoppiamento tra i connettori 2 e 3 con uno sforzo manuale ridotto.

Il dispositivo di accoppiamento 15 comprende una slitta 16 scorrevole in parte all'interno dell'involucro 4 e mobile rispetto a questo in una direzione B ortogonale alla direzione A ed alle pareti di testa 9, 10 del corpo principale 6. La slitta 16 è sostanzialmente conformata a C e comprende una parete di

testa 17 ortogonale alla direzione B e disposta all'esterno dell'involucro 4 in posizione affacciata alla parete di testa 9 del corpo principale 6, ed una coppia di pareti laterali 18 estendentisi ortogonalmente da rispettivi bordi laterali opposti della parete di testa 17 e disposte parallelamente alle direzioni A e B. Le pareti laterali 18 della slitta 16 attraversano rispettive aperture laterali di estremità (non visibili) della parete di testa 9 e sono atte a scorrere tra il blocco 8 e le rispettive pareti laterali 11 opposte del corpo principale 6 dell'involucro 4.

Il corpo principale 6, il blocco 8 e le pareti laterali 18 della slitta 16 delimitano tra loro un vano di ricevimento dell'involucro 13 del connettore 3 e costituente, pertanto, una zona di accoppiamento del connettore 2 con il connettore 3 stesso.

Ciascuna parete laterale 18 presenta una pluralità di scanalature 19 a camma, nella fattispecie tre (delle quali solo una visibile in figura 1), atte a cooperare con rispettivi pioli 20 cilindrici esterni dell'involucro 13 per produrre un moto di impegno relativo tra i connettori 2 e 3 nella direzione A a seguito di una traslazione della slitta 16 lungo la direzione B, verso l'interno dell'involucro 4.

In particolare, ciascuna scanalatura 19 comprende

un tratto di imbocco 21 per il relativo piolo 20, estendentesi parallelamente alla direzione A e disposto in prossimità dell'apertura 7, un tratto intermedio 22 obliquo rispetto alle direzioni A e B, ed un tratto finale 23 parallelo alla direzione B e definente una battuta di arresto per il piolo 20 stesso. Le scanalature 19 di ciascuna parete laterale 18 sono aperte verso l'altra parete laterale 18 e sono chiuse dalla parte opposta da una superficie di fondo.

Il dispositivo di accoppiamento 15 comprende, inoltre, una leva 24 di azionamento, la quale è incernierata all'involucro 4 intorno ad un asse C ortogonale alle direzioni A è B ed è accoppiata alle pareti laterali 18 della slitta 16 in modo tale che ad una rotazione della leva 24 stessa intorno all'asse C corrisponda una traslazione della slitta 16 nella direzione B e, per effetto dell'impegno dei pioli 20 nelle scanalature 19, un conseguente impegno relativo nella direzione A tra i connettori 2 e 3 e tra i terminali di questi.

La leva 24 è formata da una coppia di bracci 25 sagomati aventi prime porzioni di estremità 26 incernierate esternamente ai lati opposti del guscio 12 dell'involucro 4 intorno all'asse C e seconde porzioni di estremità 27 unite tra loro da una traversa 28.

ha 26 una estremità porzione di Ciascuna conformazione cilindrica di asse C e definisce, da un lato della zona di estensione del relativo braccio 25, un settore dentato 29, nella fattispecie formato da tre ingranare con una cremagliera atto ad anch'essa formata da tre denti (non tutti visibili nelle figure allegate), ricavata su un tratto intermedio di un bordo di estremità di una relativa parete laterale 18 della slitta 16 adiacente al guscio 12.

di effettuare l'accoppiamento tra fine connettori 2 e 3, la leva 24 è girevole nel verso di avvicinamento della traversa 28 alla parete di testa 17 della slitta 16 (verso antiorario nelle figure 1 e 2) da (figure 1 е 2), posizione sollevata una corrisponde una prefissata estrazione della slitta 16 dall'involucro 4, ad una posizione abbassata di chiusura sull'involucro 4 (figure 4 e 7), a cui corrisponde una posizione di massimo inserimento o di completo montaggio pareti laterali 18 della slitta l'involucro 4 ed una posizione finale di accoppiamento tra i connettori 2 e 3.

In particolare, la posizione abbassata della leva 24 è definita dall'accoppiamento a scatto della traversa 28 con un elemento di aggancio 31 rilasciabile estendentesi integralmente dal guscio 12 dalla parte

opposta a quella di accoppiamento del guscio 12 stesso sul corpo principale 6. Più precisamente, l'elemento di aggancio 31 è costituito da una lancia elasticamente flessibile estendentesi a sbalzo dal guscio 12 in direzione parallela alla direzione B e presentante, in corrispondenza di una propria estremità libera, un dente di profilo sostanzialmente triangolare atto ad agganciare la traversa 28.

Secondo un'importante caratteristica della presente il connettore 2 comprende, inoltre, invenzione, coppia di molle 35 ad elica cilindrica (una sola delle quali è visibile nelle figure 3, 5, 6 e 8) interposte parete di testa 9 del corpo principale 6 tra dell'involucro 4 e la parete di testa 17 della slitta 16, aventi rispettivi assi paralleli alla direzione B ed esercitanti un'azione di contrasto allo della slitta 16 verso la propria posizione di montaggio l'involucro 4. completo entro In pratica, l'accoppiamento dei connettori 2 e 3, le molle 35 generano un carico elastico sul connettore 3 stesso per di mancato determinarne l'espulsione in caso completamento della corsa di accoppiamento della slitta 16 con l'involucro 4.

In particolare, ciascuna molla 35 presenta estremità opposte fissate entro rispettive sedi 36, 37

(figure 3, 5 e 6) della parete di testa 17 della slitta 16 e di una piastra 38 di riscontro, la quale è interposta tra la parete di testa 17 stessa e la parete di testa 9 del corpo principale 6 dell'involucro 4 ed è vincolata alle pareti laterali 18 della slitta 16 in modo scorrevole in direzione parallela alla direzione B.

Più precisamente, la piastra 38 presenta un profilo sostanzialmente rettangolare ed è dotata lateralmente da parti opposte di rispettivi risalti 39 (uno solo dei quali visibile nelle figure 5 e 6) impegnati entro rispettive asole 40 rettangolari delle pareti laterali 18 della slitta 16, allungate nella direzione B. In assenza di azioni esterne, lè molle 35 mantengono la piastra 38 in una posizione avanzata di massima distanza dalla parete di testa 17 della slitta 16; tale posizione è determinata dalla battuta dei risalti 39 della piastra 38 contro rispettivi bordi di estremità delle asole 40 adiacenti all'involucro 6 ed estendentisi parallelamente alla direzione A.

La piastra 38 presenta centralmente un'apertura 41 passante di profilo sostanzialmente rettangolare attraverso cui sono atti ad estendersi una coppia di lance o elementi di ritenzione 42, 43 sporgenti dalle rispettive pareti di testa 17, 9 della slitta 16 e dell'involucro 4 ed accoppiabili a scatto tra loro per

definire la posizione di montaggio completo della slitta 16 entro l'involucro 4.

42 particolare, l'elemento di ritenzione In presenta un'estremità 44 libera conformata a rampa obliqua, la cui funzione sarà chiarita nel seguito, ed un incavo 45 sostanzialmente conformato ad U, interposto tra l'estremità 44 e la parete di testa 17 ed aperto ai lati e verso il guscio 12. L'elemento di ritenzione 43 è elasticamente flessibile in direzione parallela alla direzione A e porta a sbalzo, in corrispondenza di una propria estremità 46 libera, un piolo 47 accoppiarsi in modo rilasciabile entro l'incavo dell'elemento di ritenzione 42 per definire la posizione di montaggio completo della slitta 16 (figure 4 e 5).

Come chiaramente visibile in figura 3, il piolo 47 ritenzione 43 è disposto dell'elemento di. traiettoria di spostamento dell'elemento di ritenzione 42 nella direzione B verso l'involucro 6. Pertanto, durante la traslazione della slitta 16 verso la propria posizione di montaggio completo, l'estremità 44 a rampa dell'elemento di ritenzione 42 definisce una superficie di risalita su cui è atto a scorrere il piolo 47 producendo dell'elemento di ritenzione 43 una deformazione a flessione nella consequentemente direzione A dell'elemento di ritenzione 43 stesso verso il guscio 12. La configurazione indeformata dell'elemento di ritenzione 43 può essere recuperata a seguito dell'accoppiamento del piolo 47 con l'incavo 45 dell'elemento di ritenzione 42, conseguente allo scorrimento relativo tra gli elementi di ritenzione 42 e 43 stessi nella direzione B durante la traslazione della slitta 16 verso l'interno dell'involucro 4.

La piastra 38 definisce, lungo un lato del bordo laterale dell'apertura 41 rivolto verso il guscio 12, uno spallamento 48 conformato ad angolo retto, contro cui è atta ad impuntarsi l'estremità 46 dell'elemento di ritenzione 43 nella configurazione deformata (figura 6), spostamento della slitta 16 verso la lo questa fase, montaggio completo. In posizione di l'elemento di ritenzione 43 agisce pertanto come una barra di pressione contrastante la spinta delle molle 35. Il disimpegno tra l'elemento di ritenzione 42 e lo 38 avviene a seguito spallamento 48 della piastra l'incavo entro piolo 47 dell'impegno del dell'elemento di ritenzione 42 e quindi per effetto del indeformata da parte condizione della recupero dell'elemento di ritenzione 43.

Nella posizione di montaggio completo della slitta 16 (figura 5), la piastra 38, liberata dall'azione di contrasto svolta dall'elemento di ritenzione 43 (figura 5), è spinta dalle molle 35 in una posizione di bloccaggio, in cui è disposta adiacente alla parete di testa 9 della porzione principale 6 dell'involucro 4 ed è attraversata da entrambi gli elementi di ritenzione 42 e 43, che sono così mantenuti stabilmente in accoppiamento tra loro. Infatti, a causa dell'impegno degli elementi di ritenzione 42 e 43 entro l'apertura 41 della piastra 38, è impedita la flessione dell'elemento di ritenzione 43 stesso nella direzione A tendente a disimpegnare il piolo 47 dall'incavo 45.

La piastra 38 è infine dotata ai propri lati opposti di una coppia di alette 49 sporgenti verso l'esterno dalle pareti laterali 18 della slitta 16 ed atte ad essere azionate manualmente per spostare la piastra 38 stessa contro l'azione delle molle 35 in una posizione arretrata, in cui è interposta tra la parete di testa 17 della slitta 16 e l'incavo 45 e consente pertanto la flessione dell'elemento di ritenzione 43 nella direzione A ed il disimpegno del piolo 47 dall'incavo 45 stesso.

Al fine di agevolare l'impegno ed il disimpegno tra il piolo 47 e l'incavo 45, essi sono dotati, dalla parte rivolta verso la parete di testa 9 dell'involucro 4, rispettivamente di uno smusso 50 laterale e di uno scivolo 51 di imbocco.

mediante avviene 1 dell'unità montaggio Il accostamento nella direzione A tra i connettori 2 e 3 in modo da disporre i pioli 20 in impegno nei tratti di scanalature delle relative 21 imbocco successivamente, mediante rotazione della leva 24 dalla posizione sollevata delle figure 1 e 2 alla posizione abbassata di figura 4.

In particolare, durante la propria rotazione, la leva 24 trascina in movimento la slitta 16 lungo la direzione B attraverso l'impegno tra il settore dentato 29 e la cremagliera 30. Lo scorrimento relativo tra i pioli 20 ed i tratti 22 intermedi obliqui delle relative scanalature 19 determina un progressivo accoppiamento tra i connettori 2 e 3 nella direzione A.

Con particolare riferimento alle figure 3 e 6, durante una prima fase della traslazione della slitta 16 47 il piolo 4, dell'involucro l'interno dell'elemento di ritenzione 43 contatta l'estremità 44 a rampa dell'elemento di ritenzione 42 e, scorrendo su di essa, produce una deformazione elastica dell'elemento di ritenzione 43 stesso verso il guscio 12 e verso il tratto del bordo dell'apertura 41 su cui è ricavato lo spallamento 48. Per effetto della propria deformazione, l'elemento di ritenzione 43 va ad impuntarsi con la propria estremità 46 libera contro lo spallamento 48 della piastra 38.

Continuando a ruotare la leva 24 verso la posizione abbassata, a cui consegue un progressivo impegno della slitta 16 entro l'involucro 4, si determina uno scorrimento relativo tra la slitta 16 stessa e la piastra 38 impossibilitata a muoversi in quanto bloccata dall'elemento di ritenzione 43. Le molle 35 vengono pertanto compresse tra la piastra 38, ferma, e la parete di testa 17 della slitta 16, mobile verso l'involucro 4.

In questa fase, l'elemento di ritenzione 42 scorre nella direzione B lungo il piolo 47 dell'elemento di ritenzione 43 fino a portare l'incavo 45 in corrispondenza del piolo 47 stesso.

A questo punto, il piolo 47 può scattare in impegno entro l'incavo 45, liberando la piastra 38 che, sotto la spinta delle molle 35, scorre lungo le asole 40 delle pareti laterali 18 della slitta 16 fino a portarsi nella posizione di bloccaggio adiacente alla parete di testa 9 della porzione principale 6 dell'involucro 4 (figura 5).

Contemporaneamente, i connettori 2 e 3 raggiungono la posizione finale di accoppiamento e la leva 24 viene bloccata nella propria posizione abbassata per effetto dell'accoppiamento a scatto della traversa 28 con il dente 32 dell'elemento di aggancio 31.

In tale configurazione, il bordo laterale

dell'apertura 41 della piastra 38 circonda gli elementi di ritenzione 42 e 43 impedendo qualsiasi spostamento relativo tra gli stessi nella direzione A tendente a disimpegnare il piolo 47 dall'incavo 45.

24 leva rotazione della la Qualora posizione abbassata ed il conseguente inserimento della slitta 16 entro l'involucro 4 non vengano completate, al rilascio della leva 24 stessa, le molle 35 si dilatano, spingendo la slitta 16 verso l'esterno e determinando, grazie all'impegno dei pioli 20 nelle scanalature 19, permette Ciò connettore 3. del l'espulsione all'operatore di rilevare immediatamente l'anomalia.

Il disaccoppiamento tra i connettori 2 e 3 può essere ottenuto agendo sulla piastra 38 per portarla, contro l'azione delle molle 35, nella propria posizione arretrata adiacente alla parete di testa 17 della slitta 16, e ruotando contemporaneamente la leva 24 verso la posizione sollevata dopo averla svincolata dall'elemento di aggancio 31.

In particolare, la piastra 38 può essere movimentata rispetto alla slitta 16 agendo sulle alette 49; una volta che la piastra 38 è disposta nella propria posizione arretrata, l'elemento di ritenzione 43 è libero di flettersi in direzione parallela alla direzione A per disimpegnare il piolo 47 dall'incavo 45

dell'elemento di ritenzione 42. Il suddetto disimpegno viene ottenuto semplicemente per effetto dello spostamento della leva 24 dalla posizione abbassata alla posizione sollevata ed è agevolato dall'interazione tra lo smusso 50 del piolo 47 e lo scivolo 51 dell'incavo 45.

Da un esame delle caratteristiche del connettore 2 realizzato secondo la presente invenzione, sono evidenti i vantaggi che essa consente di ottenere.

In particolare, durante il montaggio dell'unità 1, grazie al carico elastico esercitato dalle molle 35 sul dispositivo di accoppiamento 15 e, quindi, sul connettore 3, è possibile ottenere l'espulsione del connettore 3 stesso in caso di mancato completamento delle corse della leva 24 e della slitta 16, ad esempio dovuto ad un errato montaggio di uno o più terminali nelle rispettive cavità. Ciò permette di rilevare immediatamente eventuali anomalie di accoppiamento tra i connettori 2 3.

Inoltre, grazie alla collocazione delle molle 35 al di fuori della zona di interazione tra i connettori 2 e 3, sono evitate complicazioni di montaggio e di stampaggio delle parti destinate a compenetrarsi.

Infine, la predisposizione delle molle 35 all'esterno dell'involucro 4, precisamente tra questo e

la slitta 16, permette di limitare l'ingombro complessivo del connettore 2, confinando il ridotto incremento della sporgenza della slitta 16 stessa alla zona da cui fuoriescono i cavi elettrici.

Risulta chiaro che al connettore 2 descritto possono essere apportate modifiche e varianti, che non escono dall'ambito di tutela della presente invenzione.

In particolare, l'incavo 45 ed il piolo 47 potrebbero essere associati rispettivamente all'involucro 4 ed alla slitta 16, e l'elemento di ritenzione elasticamente flessibile potrebbe estendersi dalla parete di testa 17 della slitta 16.

RIVENDICAZIONI

elettrico (2) comprendente Connettore involucro (4) isolante definente una pluralità di cavità aventi assi paralleli ad una prima direzione (A) di accoppiamento del detto connettore (2) con un connettore complementare (3) ed atte ad alloggiare rispettivi terminali elettrici, una slitta (16) accoppiata con il detto involucro (4) in modo scorrevole in una seconda direzione (B) ortogonale alla detta prima direzione (A) e provvista di primi elementi di impegno (19) a camma riceventi rispettivi secondi elementi di impegno (20) del detto connettore complementare (3) per produrre un moto di accoppiamento relativo tra i detti connettori (2, 3) lungo la detta prima direzione (A) a seguito di una traslazione della detta slitta (16) lungo la detta seconda direzione (B), e mezzi di vincolo rilasciabili (42, 43, 45, 47, 31, 32) per definire una posizione di montaggio completo della detta slitta (16) con il detto involucro (4), caratterizzato dal fatto di comprendere, generanti elastici (35)inoltre, mezzi elastico sul connettore complementare (3) in fase di accoppiamento con il detto involucro (4) per determinare l'espulsione del connettore complementare (3) stesso in corsa di completamento della mancato di caso (16) con il accoppiamento della detta slitta

involucro (4).

- 2.- Connettore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che i detti mezzi elastici (35) sono interposti tra rispettive pareti (17, 9) affacciate della detta slitta (16) e del detto involucro (4).
- 3.- Connettore secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che i detti mezzi di vincolo rilasciabili comprendono mezzi di aggancio (42, 43, 45, 47) tra la detta slitta (16) ed il detto involucro (4), attivabili per effetto del raggiungimento da parte della slitta (16) stessa della detta posizione di montaggio completo.
- rivendicazione 3, Connettore secondo' la caratterizzato dal fatto che i detti mezzi di aggancio comprendono almeno una sede (45) ed un piolo 9) ed accoppiabili (17, associati alle dette pareti posizione di montaggio nella detta reciprocamente completo della detta slitta (16), almeno uno tra la detta sede (45) ed il detto piolo (47) essendo portato da un elemento di pressione (43) contrastante la spinta dei detti mezzi elastici (35) durante lo spostamento della detta slitta (16) verso la detta posizione di montaggio completo.
- 5.- Connettore secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che i detti mezzi elastici

comprendono almeno un elemento elastico (35) avente lunghezza variabile lungo la detta seconda direzione (B) e fissato tra una (17) delle dette pareti (17, 9) ed un elemento mobile (38) interposto tra le pareti (17, 9) stesse ed accoppiato alla detta slitta (16) in modo scorrevole lungo la detta seconda direzione (B), e dal fatto che il detto elemento di pressione (43) è portato da un'altra (9) delle dette pareti (17, 9) e coopera con il detto elemento mobile (38) per contrastare la spinta del detto elemento elastico (35) durante lo spostamento della detta slitta (16) verso la detta posizione di montaggio completo.

rivendicazione secondo ' la Connettore detto elemento caratterizzato dal fatto che il pressione comprende una lancia elasticamente flessibile estendentesi a sbalzo dalla detta altra (9) di dette pareti (17, 9) lungo la detta seconda direzione (B) e disponibile, durante lo spostamento della detta verso la detta posizione di montaggio slitta (16) completo, tra una configurazione deformata, (38)elemento mobile detto il con coopera contrastare la spinta del detto elemento elastico (35), ed una configurazione indeformata, raggiunta per effetto dell'accoppiamento del detto piolo (47) entro la detta sede (45), in cui è rilasciata dal detto elemento mobidera (38).

- rivendicazione secondo la Connettore caratterizzato dal fatto che, in corrispondenza della detta posizione di montaggio completo della detta slitta (16), il detto elemento mobile (38) è mantenuto dal una posizione detto elemento elastico in (35) bloccaggio, in cui inibisce la deformazione della detta lancia elasticamente flessibile (43) per impedire il disimpegno tra il detto piolo (47) e la detta sede (45), il detto elemento mobile (38) essendo spostabile contro detto elemento elastico (35) l'azione del posizione di abilitazione della flessione della detta lancia elasticamente flessibile (43) per consentire il disimpegno del detto piolo (47) dalla detta sede (45).
 - 8.- Connettore secondo la rivendicazione 6 o 7, caratterizzato dal fatto che il detto piolo (47) si estende a sbalzo da un'estremità libera (46) della detta lancia elasticamente flessibile (43), e che la detta sede comprende un incavo (45) ricavato su un'ulteriore lancia (42) estendentesi a sbalzo nella detta seconda direzione (B) dalla detta una (17) di dette pareti (17, 9), cooperante a scorrimento con la detta lancia elasticamente flessibile (43) durante lo spostamento della detta slitta (16) verso la detta posizione di montaggio completo, ed avente un'estremità libera (44)

conformata a rampa obliqua per produrre la deformazione a flessione della detta lancia elasticamente flessibile (43).

- 9.- Connettore secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che il detto elemento mobile (38) comprende una piastra parallela alle dette pareti (17, 9), avente un'apertura (41) impegnabile dalle dette lance (42, 43), e definente, lungo un lato del bordo laterale della detta apertura (41), uno spallamento (48) di battuta per la detta lancia elasticamente flessibile (43) disposta nella detta configurazione deformata.
- qualsiasi delle secondo una Connettore 10.rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che il detto involucro (4) comprende un corpo cavo (6) di accoppiamento con il detto connettore complementare (3), è almeno parzialmente slitta (16) detta la impegnata in modo scorrevole lungo la detta seconda direzione (B) entro il detto corpo cavo (6), le dette pareti essendo definite da rispettive pareti di testa (17, 9) della detta slitta (16) e del detto corpo cavo (6) ortogonali alla detta seconda direzione (B).
 - 11.- Connettore secondo la rivendicazione 10, caratterizzato dal fatto che la detta slitta (16) è sostanzialmente conformata a C e presenta una coppia di pareti laterali (18) estendentisi ortogonalmente dalla

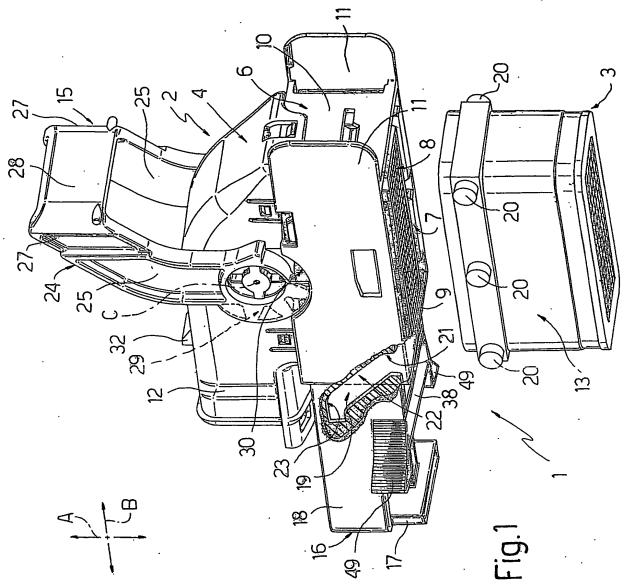
propria parete di testa (17), attraversanti in modo scorrevole la detta parete di testa (9) del detto corpo cavo (6), provviste dei detti primi elementi di impegno (19) a camma, ed aventi rispettive asole (40) allungate nella detta seconda direzione (B) ed impegnate in modo scorrevole da rispettive porzioni laterali (39) del detto elemento mobile (38).

12.- Connettore elettrico, sostanzialmente come descritto con riferimento ai disegni allegati.

p. i. : FCI

FRANZOLIN Juigi fiscrizione Albofn, 482/8MI

2002 A000701



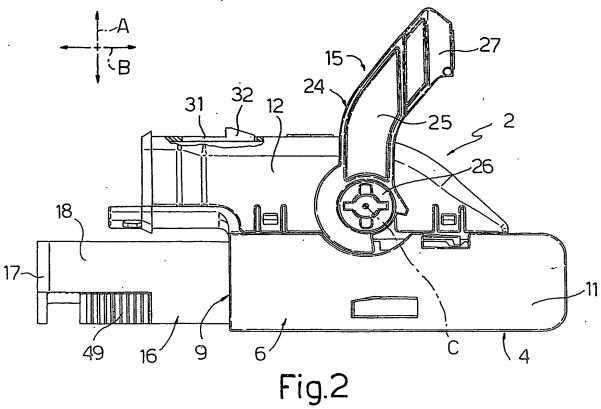
p.i.: FCI

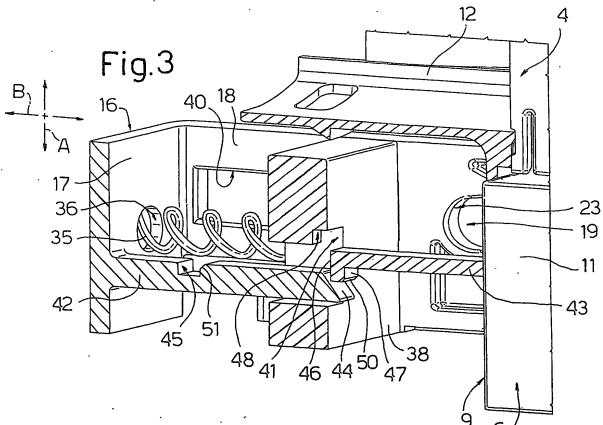
FRANZOLIN Luigi lisdrizione Albo nr 482/BMI





c3351

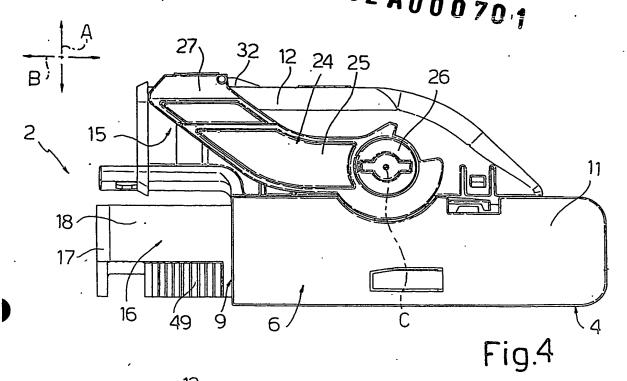


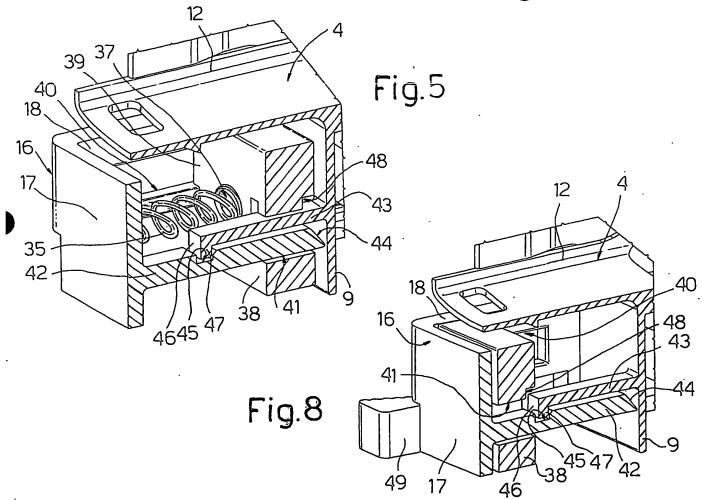






2002'A00070'1



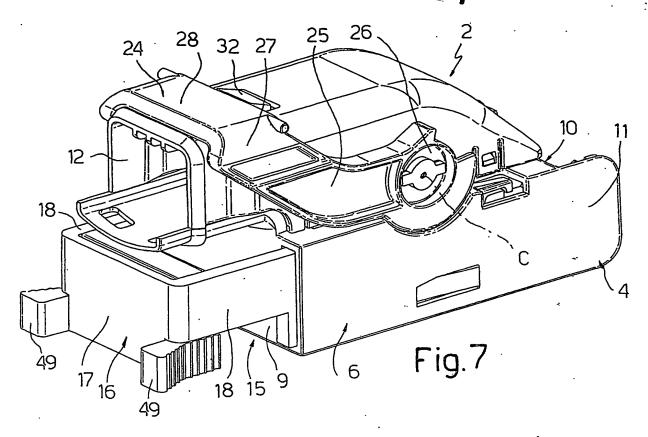


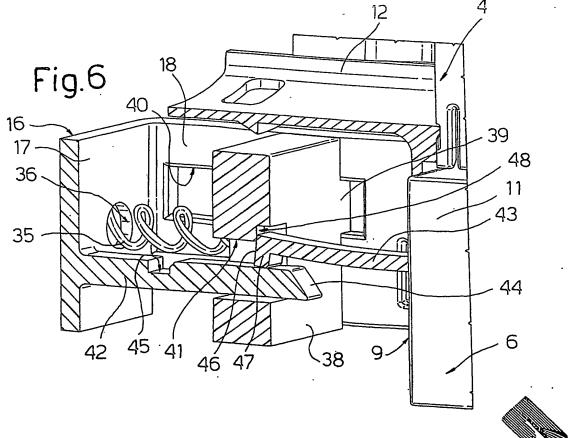
p.i.: FCI FRANZOLIN Leigi

liscrizione Albo (nr 482/BM)



2002 A000701





FRANZOUN LONG!

(ischipione Albofor 482/Bill)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:				
☐ BLACK BORDERS				
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES				
☐ FADED TEXT OR DRAWING				
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING				
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES				
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS				
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS				
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT				
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY				

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.